

Ficha do produto

**Pacote 9 potes multiuso
Albahaca 500ml cor pedra**

Marca: COFAN

Referência: COF 41001721



Pacote de 9 potes multiuso, ideais para conservar alimentos.

- Fabricados em polipropileno e poliestireno.
- Resistentes e duráveis.
- Design moderno e estiloso.
- Capacidade de 500 ml, perfeito para cereais e leguminosas.

[Ver produto na web](#)**Descrição**

Descubra nosso pacote de 9 potes multiuso modelo Albahaca, projetados para a conservação eficiente de alimentos. Fabricados em polipropileno e poliestireno de alta qualidade, esses potes são ideais para armazenar cereais, leguminosas e biscoitos.

Com capacidade de 500 ml, seu design moderno se adapta a qualquer cozinha, oferecendo uma solução prática e estilosa. Além disso, são resistentes e duráveis, garantindo longa vida útil.

- Altura: 11 cm
- Largura: 24,5 cm
- Profundidade: 33,5 cm
- Disponíveis em várias cores: rosa, pedra e verde água.

Organize sua cozinha com estilo e funcionalidade!

Características

EAN	8445187252767
-----	---------------

Este documento é elaborado a partir da ficha publicada na nossa loja e tem carácter informativo. Não tem carácter contratual. Pode conter erros ou omissões e não substitui a ficha técnica do fabricante.

[Para qualquer dúvida, contacte a nossa equipa de suporte](#)

Artigo descarregado em 23 de outubro de 2026