

Ficha do produto

Pacote de 12 potes multiuso Albahaca cor pedra 160ml

Marca: COFAN

Referência: COF 41001718



Potes multiuso de alta qualidade ideais para a conservação de alimentos.

- Fabricados em polipropileno e poliestireno.
- Design moderno e estiloso.
- Capacidade de 160 ml, perfeitos para cereais e leguminosas.
- Resistentes e duráveis para uso diário.

[Ver produto na web](#)

Descrição

Descubra o Pacote de 12 Potes Multiuso Modelo Albahaca, uma solução ideal para a conservação dos seus alimentos. Fabricados em polipropileno e poliestireno de alta qualidade, esses potes são perfeitos para armazenar cereais, leguminosas e biscoitos. Sua capacidade de 160 ml é ideal para manter a frescura e organização na sua cozinha.

Com um design moderno na cor pedra, eles se integram facilmente em qualquer espaço. Além disso, são resistentes e duráveis, garantindo um uso prolongado. Compatíveis com outros modelos da série Albahaca, esses potes são uma excelente opção para quem busca funcionalidade e estilo.

Não espere mais, melhore a organização da sua cozinha com este pacote de potes multiuso.

Características

EAN	8445187252736
-----	---------------

Para qualquer dúvida, contacte a nossa equipa de suporte

Artigo descarregado em 23 de outubro de 2026