

Fiche produit

EDM 16107 Foret avec pointe en carburé dure 6 mm

Marque: BLUEMASTER

Référence: EDM 16107



Foret din338 avec point en carbone dur, diamètre 6 mm, angle de point 118° et géométrie n30. Conçue pour percer des métaux durs et des aciers spéciaux dans l'industrie de la serrurerie à une vitesse recommandée de 1350 tr/min.

[Voir le produit en ligne](#)**Description**

Foret din338 avec point en carbone dur, conçue pour percer des métaux durs et des aciers spéciaux dans les applications de serrurerie et mécanique. Sa géométrie n30 et son angle de point de 118° permettent une perforation précise et efficace, idéale pour des travaux exigeants où une haute résistance à l'usure est requise.

Caractéristiques techniques

- Diamètre : 6 mm
- Tours par minute (tr/min) : 1350
- Angle de point : 118°
- Géométrie : n30
- Matériau : carbone dur (CD)

Son usage principal se trouve dans l'industrie de la serrurerie et mécanique, particulièrement pour les perçages dans des matériaux résistants comme les aciers spéciaux. C'est un outil fiable pour les opérations qui nécessitent précision et durabilité dans des conditions de travail intenses.

L'installation est simple grâce à son design standard compatible avec les perceuses courantes. Il est recommandé de travailler à la vitesse recommandée de 1350 tr/min pour obtenir un rendement optimal et prolonger sa durée de vie.

Caractéristiques

Diamètre	6 mm
EAN	8422798045988
Nombre de tours par minute (TR / min)	1350

Ce document est établi à partir de la fiche publiée sur notre boutique et est fourni à titre informatif. Il n'a pas de caractère contractuel. Il peut contenir des erreurs ou omissions et ne remplace pas la fiche technique du fabricant.

[Pour toute question, contactez notre équipe d'assistance](#)

Article téléchargé le 20 octobre 2026