Fiche produit



Foret HSS-Co StepCut ø10 mm pour percage dans les tubes

Marque: BLUEMASTER

Référence: EDM 16041

Foret HSS-Co StepCut ø10 mm avec hélice de type N et angle 30°, conçue pour le taladrage sur des surfaces courbes et instables. Résistante aux contraintes élevées jusqu'à 120 kg/mm², idéale pour les matériaux comme l'acier inoxydable.

Voir le produit en ligne

Description

Foret HSS-Co StepCut de 10 mm conçue spécifiquement pour le percage dans les tubes, les surfaces courbes et instables. Sa pointe en escalier (step cut) garantit une stabilité et une précision accrues pendant l'opération, évitant le glissement typique sur des matériaux comme les aciers inoxydables et les métaux jusqu'à 120 kg/mm². Fabriquée avec HSS-Co 5% selon DIN 338, elle offre résistance et durabilité dans des conditions exigeantes.

Caractéristiques techniques

- Diamètre : 10 mm
- Matériau : HSS CO 5%
- Connexion : Triple plan de maintien anti-dérapage
- Hélice de type N, angle 30°

Son design permet un rendement optimal dans les travaux où la surface n'est pas plane ou stable. Idéal pour des applications industrielles exigeant précision et résistance sous conditions de haute pression.

La foret est présentée en boîtier, facilitant son stockage et son manutention. Sa construction robuste garantit une longue durée de vie même dans les opérations intensives.

Caractéristiques

Diamètre	10 mm
EAN	8422798516488

Ce document est établi à partir de la fiche publiée sur notre boutique et est fourni à titre informatif. Il n'a pas de caractère contractuel. Il peut contenir des erreurs ou omissions et ne remplace pas la fiche technique du fabricant.

Pour toute question, contactez notre équipe d'assistance

Article téléchargé le 22 novembre 2026