

Fiche produit

Magnetotermique 2 mm pour perçage dans les métaux généraux

Marque: BLUEMASTER

Référence: EDM 16004



Broche rectifiée HSS selon DIN 338, diamètre 2,00 mm, pointe 118°. Conçue pour des perçages précis dans les métaux généraux jusqu'à 70 kg/mm² avec un haut rendement sur les centres d'usinage.

[Voir le produit en ligne](#)

Description

Foret rectifiée en acier rapide (HSS) selon la norme DIN 338, avec un diamètre de 2,00 mm et une pointe de 118°. Conçue pour des perçages précis dans une large gamme de métaux généraux jusqu'à une résistance de 70 kg/mm². Sa construction optimisée permet un haut rendement sur les centres d'usinage à haute précision, idéale pour les applications industrielles de précision.

Caractéristiques techniques

- Diamètre : 2,00 mm
- Angle de pointe : 118°
- Matériau : Acier rapide (HSS)
- Norme : DIN 338

Offre une excellente résistance à l'usure et une durée de vie prolongée dans les applications industrielles. Convient pour des travaux de précision sur les fontes, les aciers et autres matériaux métalliques à haut contenu en carbone.

Son design standard facilite l'installation sur les tours et centres d'usinage conventionnels. Il est recommandé d'utiliser des lubrifiants appropriés pendant le processus pour maximiser l'efficacité du coupe et prolonger la durabilité de la foret.

Caractéristiques

EAN

8422798615136

Ce document est établi à partir de la fiche publiée sur notre boutique et est fourni à titre informatif. Il n'a pas de caractère contractuel. Il peut contenir des erreurs ou omissions et ne remplace pas la fiche technique du fabricant.

[Pour toute question, contactez notre équipe d'assistance](#)

Article téléchargé le 12 septembre 2026