

Fiche produit

Foret de centrage double RUKO DIN 333 A HSS Ø 1,60 mm pour un perçage de précision.

Marque: Ruko

Référence: TUR 217016



Foret de centrage double en acier rapide DIN 333 A (Ø 1,60 mm) conçu pour le centrage des trous. Il présente un angle de centrage de 60° et un angle de dépouille de 120°, une tolérance h9 et une coupe à droite. Idéal pour les travaux de précision.

[Voir le produit en ligne](#)

Description

Le foret à double centrage Ruko-217016 est spécialement conçu pour le perçage de trous de centrage conformes à la norme DIN 332, forme A. Fabriqué en acier rapide (HSS), cet outil garantit des performances optimales et une grande durabilité pour l'usinage. Sa conception, avec un angle de centrage de 60° et un angle de dépouille de 120°, permet une pénétration efficace dans divers matériaux. La tolérance h9 assure un ajustement précis, tandis que la coupe à droite facilite le perçage, minimisant l'effort et maximisant l'efficacité.

- **Modèle** : Ruko-217016
- **Type** : Foret de centrage double DIN 333 A
- **Matériau** : Acier rapide (HSS)
- **Diamètre** : Ø 1,60 mm
- **Angle de centrage** : 60°
- **Angle d'attaque** : 120°
- **Tolérance** : h9
- **Coupe** : À droite
- **Application** : Perçage de trous de centrage selon DIN 332 forme A
- **Utilisation recommandée** : Usinage de précision de divers matériaux

Caractéristiques

Haute	2,00
Largeur	2,00
EAN	4007140022486
Fabricant	Ruko
Poids (kg)	0,0100

Profondeur	6,50
------------	------

Ce document est établi à partir de la fiche publiée sur notre boutique et est fourni à titre informatif. Il n'a pas de caractère contractuel. Il peut contenir des erreurs ou omissions et ne remplace pas la fiche technique du fabricant.

[Pour toute question, contactez notre équipe d'assistance](#)

Article téléchargé le 14 octobre 2026