

Ficha del producto

**Pack 10 unidades anclaje
metálico tornillo hexagonal
16/20x110**

Marca: COFAN

Referencia: COF 07622011



cofan

Anclaje metálico para cargas pesadas en materiales macizos.

- Fabricado en acero cincado.
- Instalación con herramienta dinamométrica.
- Compatible con hormigón y ladrillo macizo.
- Soporta cargas medias y pesadas.

[Ver producto en web](#)**Descripción**

El pack de 10 unidades de anclaje metálico con tornillo hexagonal es ideal para la fijación de cargas pesadas en materiales macizos. Su diseño robusto y su fabricación en acero cincado garantizan una alta resistencia y durabilidad.

Usos recomendados incluyen la fijación de barandillas, farolas metálicas, estantes y estructuras de madera. Este anclaje es compatible con hormigón, ladrillo macizo y piedra natural.

Especificaciones relevantes: tornillo clase 6.8, arandelas de ala ancha DIN-9021. Asegúrate de utilizar una herramienta dinamométrica para una instalación óptima.

No comprometas la seguridad de tus instalaciones. Elige nuestro anclaje metálico para una sujeción fiable y duradera.

Características

EAN

8445187060720

Este documento se elabora a partir de la ficha publicada en nuestra tienda y se facilita a título informativo. No tiene carácter contractual. Puede contener errores u omisiones y no sustituye a la ficha técnica del fabricante.

[Para cualquier duda, contacta con nuestro equipo de soporte](#)

Artículo descargado el 16 de septiembre de 2026