

Produktblatt

HSS-Co StepCut Bohrung Ø9 mm für Röhren und gekrümmte Oberflächen

Marke: BLUEMASTER

Artikelnummer: EDM 16040



HSS-Co Bohrung mit StepCut-Spitze für das Bohren in Röhren und gekrümmten Oberflächen. Durchmesser Ø9,0 mm, N-Typ-Fräse unter 30°, hergestellt gemäß Norm DIN 338 mit HSS CO 5% Material. Netto-Gewicht 15,04 kg.

[Produkt im Shop ansehen](#)

Beschreibung

HSS-Co Bohrung mit StepCut-Spitze speziell für das Bohren in Röhren, gekrümmten und instabilen Oberflächen entwickelt. Ihre Konstruktion aus HSS CO 5% entspricht der Norm DIN 338 und bietet höhere Präzision und Stabilität während des Bohrvorgangs. Die N-Typ-Fräse unter 30° verbessert die Materialabfuhr und ermöglicht eine effiziente Leistung bei schwer zu bearbeitenden Metallen bis zu 120 kg/mm².

Technische Daten

- Durchmesser: 9 mm
- Maße: Ø9,0 mm
- Gewicht: 15,04 kg
- Material: HSS CO 5%
- Norm: DIN 338
- Fraese Typ: N-Typ 30°
- Design: Stufenbohrung (Step Cut)
- Griff: Dreifach-Flachsitz mit rutschfester Beschichtung

Ihr Design ermöglicht präzises Bohren auf unregelmäßigen Oberflächen und widerstandsfähigen Materialien, wobei sie besonders nützlich in industriellen Anwendungen ist, bei denen Kontrolle und Haltbarkeit gefordert sind. Die Bohrung bietet eine konstante Leistung auch unter hohen Druckbedingungen.

Die Installation ist einfach dank des Griffdesigns, das perfekt in standardisierte Bohrhalter passt. Es wird empfohlen, sie mit geeigneter Maschinerie zu verwenden und eine kontrollierte Drehzahl zu beibehalten, um optimale Ergebnisse beim Bohren zu erzielen.

Eigenschaften

Durchmesser	9 mm
EAN	8422798822428
Maßnahmen	Ø9,0 mm
Gewicht (kg)	15,04
Referenz	EDM 16040

Dieses Dokument basiert auf der im Shop veröffentlichten Produktseite und dient nur zur Information. Es hat keinen vertraglichen Charakter. Es kann Fehler oder Auslassungen enthalten und ersetzt nicht das Datenblatt des Herstellers.

Bei Fragen wenden Sie sich an unser Support-Team

Artikel heruntergeladen am 21. Oktober 2026