

Produktblatt

RUKO HSS-Co 5 Erdungsanschluss Typ B, G 1/2 - Rp1/2 Gewinde.

Marke: Ruko

Artikelnummer: TUR 262012E



Ruko-262012E Maschinengewindebohrer, Typ B, mit Überlaufschaft. Gewinde G 1/2 - Rp 1/2, für Durchgangsgewinde. Geschliffene und rückseitig bearbeitete Flanken, polierte Oberfläche und rechtsdrehende Schneide. Ideal für industrielle Anwendungen.

[Produkt im Shop ansehen](#)

Beschreibung

Der Ruko-262012E ist ein speziell für den maschinellen Einsatz entwickelter Gewindebohrer gemäß DIN 5156 G. Gefertigt aus HSS-Co 5, bietet er hohe Festigkeit und Langlebigkeit und eignet sich ideal für die Herstellung von Durchgangsgewinden. Sein geriffelter Schaft erleichtert das Gewindeschneiden in industriellen und mechanischen Anwendungen. Der erste Schnitt des Gewindebohrers ist ein B-förmiger Schnitt, der 4 bis 5 Vorschnitte ermöglicht und so die Arbeitseffizienz optimiert. Dieser Gewindebohrer ist für die Herstellung von Gewinden nach DIN ISO 228 „G“ (zylindrische Rohrgewinde) und DIN 2299 „Rp“ (Whitworth-Rohrgewinde) ausgelegt. Die Flanken sind geschliffen und angefast, was eine präzise und hochwertige Oberfläche gewährleistet.

Darüber hinaus sorgen die polierte Oberfläche und der Rechtsgewindeschnitt für optimale Leistung im Einsatz.

- **Typ:** Maschinengewindebohrer
- **Norm:** G DIN 5156
- **Werkstoff:** HSS-Co 5
- **Schaft:** Mit Überlauf
- **Erster Schnitt:** Form B (4-5 Bearbeitungsschritte)
- **Gewinde:** DIN ISO 228 „G“ und DIN 2299 „Rp“
- **Flanken:** Geschliffen und rückseitig bearbeitet
- **Oberfläche:** Poliert
- **Schnitt:** Rechtsgewinde

Eigenschaften

EAN	4007140096920
Hersteller	Ruko
Gewicht (kg)	0,1100
Referenz	TUR 262012E

Dieses Dokument basiert auf der im Shop veröffentlichten Produktseite und dient nur zur Information. Es hat keinen vertraglichen Charakter. Es kann Fehler oder Auslassungen enthalten und ersetzt nicht das Datenblatt des Herstellers.

[Bei Fragen wenden Sie sich an unser Support-Team](#)

Artikel heruntergeladen am 22. Oktober 2026