

Produktblatt

RUKO HSS-Co 5 Gewindebohrer Typ B, MF28 x 1,5 mm Gewinde

Marke: Ruko

Artikelnummer: TUR 260281E



Ruko-260281E Gewindebohrer für MF-Maschinen, gefertigt aus HSS-Co 5 Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Durchgangsgewinde in Stählen und Nichteisenmetallen. Feingewinde metrisch MF28 x 1,5 mm, Toleranz ISO 2/6H. Verpackt in einem Kunststoffkoffer.

[Produkt im Shop ansehen](#)

Beschreibung

Der Gewindebohrer Ruko-260281E ist ein hochpräzises Werkzeug zum Gewindeschneiden in verschiedensten Werkstoffen. Gefertigt aus Kobalt-Schnellarbeitsstahl, bietet er außergewöhnliche Hitzebeständigkeit und gewährleistet so eine lange Lebensdauer und optimale Leistung auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Der verstärkte Schaft gewährleistet höhere Haltbarkeit und Stabilität beim Gewindeschneiden.

Dieser Gewindebohrer eignet sich ideal zum Herstellen von Durchgangsgewinden in unlegierten und legierten Stählen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm² sowie in Temperguss und Nichteisenmetallen.

Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten, was die Handhabung vereinfacht und die Arbeitseffizienz steigert.

- **Modell:** Ruko-260281E
- **Typ:** Maschinengewindebohrer
- **Material:** HSS-Co 5 Schnellarbeitsstahl
- **Gewinde:** Fein metrisch DIN ISO 13
- **Toleranz:** ISO 2/6H
- **Abmessungen:** MF28 x 1,5 mm
- **Schnitt:** Rechtshänder
- **Oberfläche:** Glänzend
- **Verpackung:** Einzeln verpackt in einer Kunststoffbox mit Aufhänger
- **Verwendung:** Für Stähle, Temperguss und nicht härtbare Eisenmetalle

Eigenschaften

Hoch	3,50
Breite	10,00
EAN	4007140095732
Hersteller	Ruko
Gewicht (kg)	0,3600
Tiefe	16,00
Referenz	TUR 260281E

Dieses Dokument basiert auf der im Shop veröffentlichten Produktseite und dient nur zur Information. Es hat keinen vertraglichen Charakter. Es kann Fehler oder Auslassungen enthalten und ersetzt nicht das Datenblatt des Herstellers.

[Bei Fragen wenden Sie sich an unser Support-Team](#)

Artikel heruntergeladen am 16. September 2026