

Produktblatt

RUKO HSS-Co 5 Gewindebohrer Typ B, MF5 x 0,5 mm Gewinde

Marke: Ruko

Artikelnummer: TUR 260050E



Ruko-260050E Gewindebohrer für MF-Maschinen, gefertigt aus HSS-Co 5 Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Durchgangsgewinde in Stählen und Nichteisenmetallen. Feingewinde MF5 x 0,5 mm, Toleranz ISO 2/6H. Verpackt in einem Kunststoffkoffer.

[Produkt im Shop ansehen](#)

Beschreibung

Der Gewindebohrer Ruko-260050E ist ein hochpräzises Werkzeug zur Gewindebearbeitung in verschiedenen Werkstoffen. Gefertigt aus Kobalt-Schnellarbeitsstahl, bietet er hervorragende Hitzebeständigkeit und gewährleistet so eine lange Lebensdauer und optimale Leistung auch bei anspruchsvollen Anwendungen. Der verstärkte Schaft sorgt für höhere Stabilität beim Einsatz in Maschinen und ermöglicht so effizientes und präzises Schneiden.

Dieser Gewindebohrer eignet sich ideal zum Herstellen von Durchgangsgewinden in unlegierten und legierten Stählen mit einer Zugfestigkeit von bis zu 900 N/mm² sowie in Temperguss und Nichteisenmetallen.

Das Gewinde wird in einem Arbeitsgang geschnitten, was den Bearbeitungsprozess vereinfacht und die Produktivität steigert.

- **Modell:** Ruko-260050E
- **Typ:** Maschinengewindebohrer
- **Werkstoff:** HSS-Co 5 Schnellarbeitsstahl
- **Gewinde:** Fein metrisch DIN ISO 13
- **Toleranz:** ISO 2/6H
- **Oberfläche:** Blank
- **Schnitt:** Rechtsgewinde
- **Anwendungen:** Unlegierte Stähle, legierte Stähle, Temperguss, Nichteisenmetalle
- **Maximale Festigkeit:** 900 N/mm²
- **Verpackung:** Einzelverpackung in Kunststoffbox mit Aufhänger

Eigenschaften

Hoch	1,00
Breite	3,00
EAN	4007140095497
Hersteller	Ruko
Gewicht (kg)	0,0100
Tiefe	9,50
Referenz	TUR 260050E

Dieses Dokument basiert auf der im Shop veröffentlichten Produktseite und dient nur zur Information. Es hat keinen vertraglichen Charakter. Es kann Fehler oder Auslassungen enthalten und ersetzt nicht das Datenblatt des Herstellers.

[Bei Fragen wenden Sie sich an unser Support-Team](#)

Artikel heruntergeladen am 12. Oktober 2026