

## Produktblatt

[Produkt im Shop ansehen](#)

## Beschreibung

Imprägnierter Nitril-/Nylon-Handschuh

- Größe: 9".
- CE-geprüft.
- Perfekte Passform.
- Anwendungen: Automobil, Bauwesen, Mikromechanik und Kleinteile.
- Mit Latex beschichteter Nylonhandschuh an Handfläche und Fingern
- Dies ist ein atmungsaktiver, leichter und flexibler Handschuh,
- Anatomisch geformt, um hervorragende Fingerfertigkeit zu bieten.
- Hergestellt aus nahtlosem Nylonfaden
- />- Gute mechanische Beständigkeit.
- Artikel bekannt als Arbeitskleidung (Paar).

## Eigenschaften

|              |               |
|--------------|---------------|
| Hoch         | 4             |
| Breite       | 13            |
| EAN          | 1000150320064 |
| Hersteller   | WOLFPACK      |
| Lange        | 30cm          |
| Material     | Nitril        |
| Maßnahmen    | 27x3x15 cm    |
| Gewicht (kg) | 0,044         |
| Tiefe        | 30            |
| Referenz     | AFT 15032006  |

Dieses Dokument basiert auf der im Shop veröffentlichten Produktseite und dient nur zur Information. Es hat keinen vertraglichen Charakter. Es kann Fehler oder Auslassungen enthalten und ersetzt nicht das Datenblatt des Herstellers.

[Bei Fragen wenden Sie sich an unser Support-Team](#)

Artikel heruntergeladen am 17. September 2026